

 <p>Direzione Qualità BOUCHAGE</p>	<p>Scheda tecnica Diam 30</p>	<p>DQ-FT-D30-IT-V5 Data: 17.05.16</p>
---	--	---

Specifiche tecniche (a)

CARATTERISTICHE ORGANOLETTICHE			
Metodo	Parametri	Specifiche	Tolleranze
Macerazione in soluzione idroalcolica a 12%, acidificata a pH 3,5 su 25 tappi SPME/GC/MS	2,4,6-TCA rilasciabile (ng/L) 2,3,4,6-TeCA rilasciabile (ng/L) PCA rilasciabile (ng/L) 2,4,6-TBA rilasciabile (ng/L)	≤ LDQ (b) ≤ LDQ (b) ≤ LDQ (b) ≤ LDQ (b)	
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI			
Metodo	Parametri	Specifiche	Tolleranze
Calibro su 32 tappi	Lunghezza tappo (mm)	L ± 0,4	NQA 1,5 (A1/R2)
Lunghezze (mm)	Diametri (mm)	D ± 0,3	NQA 1,5 (A1/R2)
44	24,2	S ± 0,5	NQA 2,5 (A2/R3)(c)
47	23,5 / 24,2		
49	23,5 / 24,2		
54	23,5 / 24,2	0	
	Senza smussatura**		
PERMEABILITA			
Metodo	Parametri	Specifiche	
Metodo manometrico interno (8 tappi) (d)	Valore OTR (Oxygen Transfer Rate) (cm ³ /giorno)	valore = 0,07 (Molto basso)	
CARATTERISTICHE FISICHE			
Metodo	Parametri	Specifiche	Tolleranze
Tappatrice 4 ganasce su 5 tappi	Recupero dimensionale in 30s (%) (e)	≥ 97 %	NQA 2,5 (A0/R1)
Macchina di trazione-compressione su 5 tappi	Ritorno elastico (N/cm ²) (e)	≥ 3,2	NQA 2,5 (A0/R1)
Su tubi calibrati su 6 tappi	Impermeabilità liquida (%) (e)	100% > 1,5 bar	
Su colli con anello CETIE su 5 tappi	Forza di estrazione (daN) 44 / 47 mm 49 / 54 mm	20 < 100% < 40 25 < 100% < 45	
Mediante agitazione e filtrazione su 4 tappi	Tasso di polvere (mg/tappo)	≤ 0,3	
Metodo con stufa a 103°C/ H24	Umidità (%)	4 ± 2	
CARATTERISTICHE CHIMICHE			
Metodo	Parametri	Specifiche	Tolleranze
Mediante dosaggio su 4 tappi	Residui di perossido (mg/tappo)	≤ 0,1	
CARATTERISTICHE MICROBIOLOGICHE			
Metodo	Parametri	Specifiche	Tolleranze
Conforme alla norma ISO 10718: 2015	Conteggio dei piccoli organismi (UFC/tappo)	Lieviti e muffe < 10 Batteri aerobici < 10	

Specifiche tecniche valide fino a 360 mesi per vini conservati in cantina adeguata (temperatura inferiore a 15°C).

(a) Queste specifiche si intendono condizionate ad un utilizzo conforme alle prescrizioni di stoccaggio e di applicazione.

(b) LIMITE DI QUANTIFICAZIONE (LDQ): Il limite di quantificazione del metodo analitico mediante cromatografia gassosa è di 0,3 ng/L per il TCA, di 1ng/L per il TeCA e PCA e di 2ng/L per il TBA. Valore indicativo a seconda del metodo interno disponibile su richiesta.

(c) LIVELLO DI QUALITÀ ACCETTABILE (LQA): A2/R3 significa che sui 32 tappi testati: il lotto viene accettato se al massimo 2 tappi presentano un risultato inferiore o superiore ai limiti di specificazione

ed il lotto viene rifiutato se 3 o più tappi presentano un risultato inferiore o superiore ai limiti di specificazione.

(d) Metodo interno disponibile su richiesta (corrispondenza con il metodo « Mocon » : P0,07 = 0,0004cm³/giorno, P0,15 = 0,0008cm³/giorno, P0,35 = 0,0019cm³/giorno).

(e) La frequenza di controllo di questi parametri viene fissata in funzione di una valutazione regolare delle nostre produzioni.

Conforme alla normativa relativa agli imballaggi a contatto con alimenti (Normativa quadro 1935/2004 e testi specifici riferiti ai materiali di cui al regolamento 10 / 2011...) in base alle norme FDA (codice CFR21), le migrazioni globali, le migrazioni specifiche (secondo il regolamento 10/2011) nonché le diverse risoluzioni europee relative al sughero ed ai prodotti di satinatura.

Conforme alla normativa sugli imballaggi ed ai rifiuti di imballaggio.

Dichiarazione di conformità rilasciata su richiesta.

*DIAMANT, una tecnologia DIAM BOUCHAGE / CEA (BREVET EP 1 216 123 B1).

** La tappatrice deve obbligatoriamente essere dotata di un gruppo porta centratore con levetta.