

|   |  |                                      |
|---|--|--------------------------------------|
|  <b>Direzione Qualità</b> | <b>Scheda tecnica<br/>Diam 3<br/>Diam 3 Traditio</b> | DQ-FT-D3-IT-V9<br><br>Data: 13.05.16 |
|---|--|--------------------------------------|

### Specifiche tecniche (a)

| <b>CARATTERISTICHE ORGANOLETTICHE</b>  |   |   |                    |
|--|---|---|--------------------|
| <b>Metodo</b>  | <b>Parametri</b>  | <b>Specifiche</b>   | <b>Tolleranze</b>  |
| Macerazione in soluzione idroalcolica a 12%, acidificata a pH 3,5 su 25 tappi SPME/GC/MS | 2,4,6-TCA rilasciabile (ng/L)<br>2,3,4,6-TeCA rilasciabile (ng/L)<br>PCA rilasciabile (ng/L)<br>2,4,6-TBA rilasciabile (ng/L) | ≤ LDQ (b)<br>≤ LDQ (b)<br>≤ LDQ (b)<br>≤ LDQ (b)                |                    |
| <b>CARATTERISTICHE DIMENSIONALI</b>  |   |   |                    |
| <b>Metodo</b>  | <b>Parametri</b>  | <b>Specifiche</b>   | <b>Tolleranze</b>  |
| Calibro su 32 tappi<br>Lunghezze: 38 / 44 / 47 mm<br>Diametri: 24,2 / 23,5 mm            | Lunghezza tappo (mm)  | L ± 0,4   | NQA 1,5 (A1/R2)    |
|  | Diametro (mm)   | D ± 0,3   | NQA 1,5 (A1/R2)    |
|  | Smusso (mm)   | S ± 0,5   | NQA 2,5 (A2/R3)(c) |
| <b>PERMEABILITÀ</b>  |   |   |                    |
| <b>Metodo</b>  | <b>Parametri</b>  | <b>Specifiche</b>   |                    |
| Metodo manometrico interno (8 tappi) (d)   | Valore OTR<br>(Oxygen Transfer Rate)<br>(cm <sup>3</sup> /giorno)   | A scelta:<br>• valore = 0,15 (Basso)<br>• valore = 0,35 (Medio) |                    |
| <b>CARATTERISTICHE FISICHE</b>   |   |   |                    |
| <b>Metodo</b>  | <b>Parametri</b>  | <b>Specifiche</b>   | <b>Tolleranze</b>  |
| Tappatrice 4 ganasce su 5 tappi  | Recupero dimensionale in 30s (%) (e)  | ≥ 96 %  | NQA 2,5 (A0/R1)    |
| Macchina di trazione-compressione su 5 tappi   | Ritorno elastico (N/cm <sup>2</sup> ) (e)   | > 2,2   | NQA 2,5 (A0/R1)    |
| Su tubi calibrati su 6 tappi   | Impermeabilità liquida (%) (e)  | 100% > 1,5 bar  |                    |
| Su colli con anello CETIE su 5 tappi   | Forza di estrazione (daN)   | 18 < 100% < 35 (f)  |                    |
| Mediante agitazione e filtrazione su 4 tappi   | Tasso di polvere (mg/tappo)   | ≤ 0,3   |                    |
| Metodo con stufa a 103°C/ H24  | Umidità (%)   | 4 ± 2   |                    |
| <b>CARATTERISTICHE CHIMICHE</b>  |   |   |                    |
| <b>Metodo</b>  | <b>Parametri</b>  | <b>Specifiche</b>   | <b>Tolleranze</b>  |
| Mediante dosaggio su 4 tappi   | Residui di perossido (mg/tappo)   | ≤ 0,1   |                    |
| <b>CARATTERISTICHE MICROBIOLOGICHE</b>   |   |   |                    |
| <b>Metodo</b>  | <b>Parametri</b>  | <b>Specifiche</b>   | <b>Tolleranze</b>  |
| Conforme alla norma ISO 10718: 2015  | Conteggio dei piccoli organismi (UFC/tappo)   | Lieviti e muffe < 10<br>Batteri aerobici < 10                   |                    |

Tecniche valide fino a 36 mesi.

(a) Queste specifiche si intendono condizionate ad un utilizzo conforme alle prescrizioni di stoccaggio e di applicazione.

(b) LIMITE DI QUANTIFICAZIONE (LDQ): Il limite di quantificazione del metodo analitico mediante cromatografia gassosa è di 0,3 ng/L per il TCA, di 1 ng/L per il TeCA e PCA e di 2 ng/L per il TBA. Valore indicativo a seconda del metodo interno disponibile su richiesta.

(c) LIVELLO DI QUALITÀ ACCETTABILE (LQA): A2/R3 significa che sui 32 tappi testati: il lotto viene accettato se al massimo 2 tappi presentano un risultato inferiore o superiore ai limiti di specificazione ed il lotto viene rifiutato se 3 o più tappi presentano un risultato inferiore o superiore ai limiti di specificazione.

(d) Metodo interno disponibile su richiesta (corrispondenza con il metodo « Mocon » : P0,07 = 0,0004cm<sup>3</sup>/giorno, P0,15 = 0,0008cm<sup>3</sup>/giorno, P0,35 = 0,0019cm<sup>3</sup>/giorno).

(e) La frequenza di controllo di questi parametri viene fissata in funzione di una valutazione regolare delle nostre produzioni.

(f) I valori sono fissati per tappi con diametro compreso tra 23,9 e 24,5 mm (lunghezza = 44 mm) con un trattamento della superficie a base di siliconi.

È possibile un lavaggio supplementare su richiesta per Diam 3: chiedere informazioni.

Conforme alla normativa relativa agli imballaggi a contatto con alimenti (Normativa quadro 1935/2004 e testi specifici riferiti ai materiali di cui al regolamento 10 / 2011...) in base alle norme FDA (codice CFR21), le migrazioni globali, le migrazioni specifiche (secondo il regolamento 10/2011) nonché le diverse risoluzioni europee relative al sughero ed ai prodotti di satinatura.

Conforme alla normativa sugli imballaggi ed ai rifiuti di imballaggio.

Dichiarazione di conformità rilasciata su richiesta.

\* DIAMANT, una tecnologia DIAM BOUCHAGE / CEA (BREVET EP 1 216 123 B1).